

# GH



PORTIQUES AUTOMOTEURS  
MARINS

**GH-25****GH-35****GH-50**

GH DISPOSE D'UNE LARGE GAMME DE PORTIQUES AUTOMOTEURS, DE CAPACITE 20 T JUSQU'A 300T. TOUS CES APPAREILS SONT CARACTERISES PAR LEUR GRANDE ROBUSTESSE, LEUR FACILITE D'UTILISATION, LEUR ENTRETIEN AISÉ ET LEUR MANOEUVRABILITÉ.

DANS TOUTES LES VERSIONS DE PORTIQUES AUTOMOTEURS, LES COMPOSANTS SONT MONTES EN PARFAITE HARMONIE, DE MANIÈRE À GARANTIR UNE PARFAITE ADAPTATION A TOUS LES TYPES D'EMBARCATIONS, EN OFFRANT QUALITÉ ET FIABILITÉ.





STRUCTURE AVEC UNION ARTICULEE



ALIGNEMENT AUTOMATIQUE DE DIRECTION



SYSTÈME DE DISTRIBUTION HYDRAULIQUE POUR LES COMMANDES



MOTEURS H DE TRA DE TRA

Ils disposent d'une articulation pour absorber les moments de torsions et permettre une assise correcte de l'appareil, en facilitant ainsi un appui parfait des 4 roues même sur des surfaces irrégulières.



DIRECTION ROBUSTE, PROPORTIONNELLE AU RAYON DE ROTATION



GROUPE PROPULSEUR INSONORISÉ

Adapté pour obtenir un niveau sonore de puissance LWA de 94 dB(A), équivalent à un niveau sonore moyen de 66 dB(A) à 10 m, en accord avec la Directive Machine 2000/14/CE pour les travaux en extérieur.





HYDRAULIQUES  
NSLATION



DISTRIBUTEURS HYDRAULIQUES  
AVEC SOUPAPES DE SÉCURITÉ



PALONNIERS AVEC ANCRAGE  
CENTRAL POUR L'INSTALLATION  
D'ÉLINGUES



PEINTURE

Sablage au grade SA 2 1/2. La peinture se compose de: 1 Couche primaire Epoxi 2 composants; 1 Couche intermédiaire Epoxi 2 composants et 1 couche de finition Email Polyuréthane, d'une épaisseur totale de 180 microns.



STRUCTURE AVEC ASSEMBLAGE  
VISSÉ FACILITANT LE DÉMONTAGE

Pour éliminer les risques de corrosion entre les différents éléments constituant les assemblages vissés, ces assemblages seront étanchéifiés par des joints au montage sur site.



SÉCURITÉ ET PROTECTION



CERTIFICATION ISO 9001



TUYAUTERIE HYDRAULIQUE  
EN ACIER INOXYDABLE

Tuyauterie en acier inoxydable de précision, suivant norme DIN-3291.



RECEPTEUR POUR  
COMMANDE PAR RADIO



EMETTEUR POUR  
COMMANDE PAR RADIO



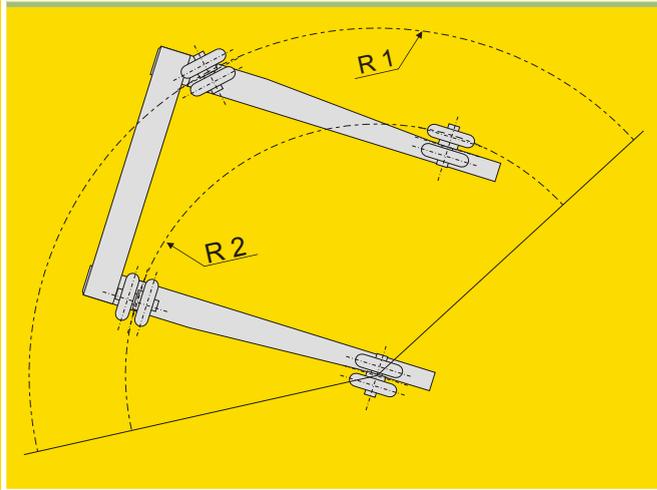
# CARACTERISTIQUES

## RAYON DE ROTATION

POUR DÉTERMINER LE RAYON DE ROTATION EXTÉRIEUR D'UN PORTIQUE AUTOMOTEUR G.H., TRACER UNE DIAGONALE À PARTIR DU POINT EXTÉRIEUR LE PLUS ÉLOIGNÉ DE LA ROUE AVANT, COMME INDIQUÉ SUR LE SCHÉMA CI-JOINT.

CELA DONNE UNE INDICATION DE RAYON DE ROTATION MINI. CETTE VALEUR DOIT ÊTRE AUGMENTÉE AVEC UNE CERTAINE MARGE DE MANŒUVRE, (R1 RAYON EXTÉRIEUR, R2 RAYON INTÉRIEUR).

EN OPTION 4 ROUES DIRECTIONNELLES.



## ANGLE D'ÉLINGUE

## CAPACITÉ DE LEVAGE

15 DEGRÉS  
20 DEGRÉS  
25 DEGRÉS  
30 DEGRÉS

100 %  
75 %  
55 %  
35 %

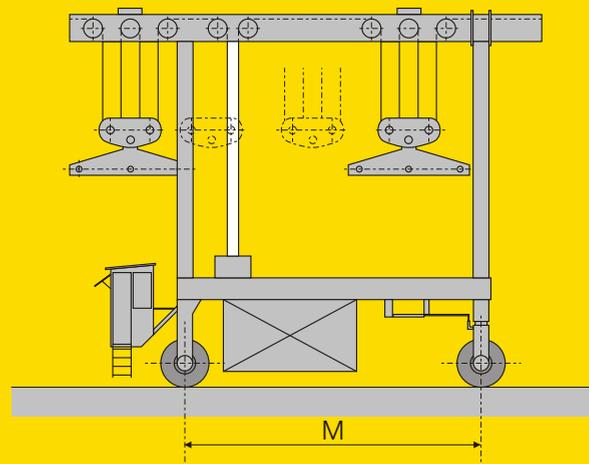
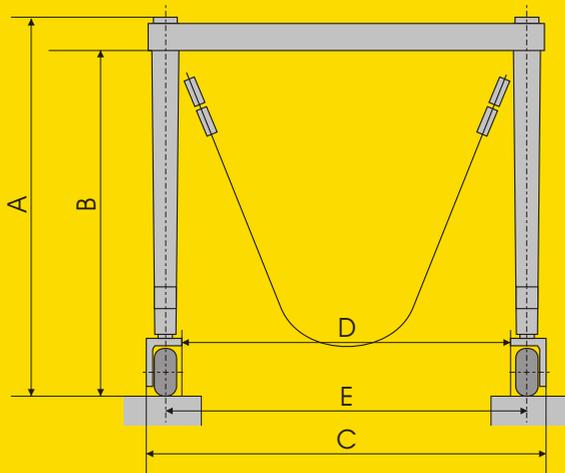
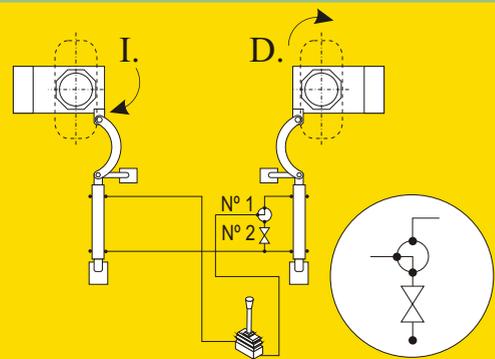
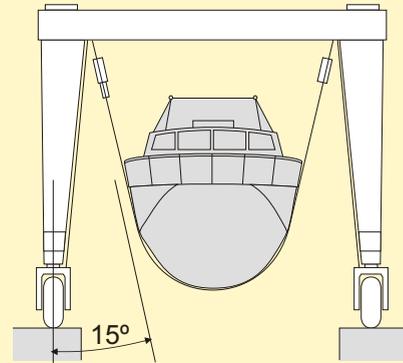


TABLEAU DES ELEVATEURS À BATEAUX STANDARDS

	MODÈLE		GH25	GH35	GH50	GH70	GH110	GH165	GH220	GH275	GH330	GH440
A	Capacité de levage	Tn.	22	32	45	64	100	150	200	250	300	400
B	Bateau recommandé, Longueur/Largeur	max., m.	16 / 4,9	18 / 5,3	20 / 5,8	22 / 6,1	30 / 7,4	37 / 7,9	40 / 8,5	48 / 8,5	52/9,6	60/10
C	Hauteur totale	mm.	5.960	6.270	6.950	7.500	10.900	11.700	12.375	13.000	14.600	16.735
D	Hauteur libre intérieure	mm.	5.300	5.600	6.150	6.750	8.850	9.500	10.150	10.500	12.000	12.300
E	Largeur totale	mm.	6.560	7.010	7.924	8.224	10.330	10.780	12.880	13.800	15.300	17.950
M	Largeur libre intérieure	mm.	5.190	5.640	6.216	6.516	7.900	8.470	9.120	9.300	10.700	12.000
	Portée entre axes des roues	mm.	5.800	6.250	6.900	7.200	9.000	9.500	11.000	11.800	13.000	15.400
	Distance entre axes de roues	mm.	5.200	6.200	6.300	6.800	9.100	10.400	11.800	13.000	14.000	14.800
	Longueur des élingues/Quantité	mt./n°	7,5 / 2	8 / 2	9 / 4	9,5 / 4	12 / 8	14 / 8	14 / 8	16 / 16	20/16	20/16
	Rayon de rotation extérieur	mt.	7,76	8,46	9,13	9,87	12,8	14,1	16,13	17,56	19,1	21,3
	Poids total approximatif	Tn.	11,5	13	21	24	42	74	94	120	140	150

# POTENCES NAUTIQUES



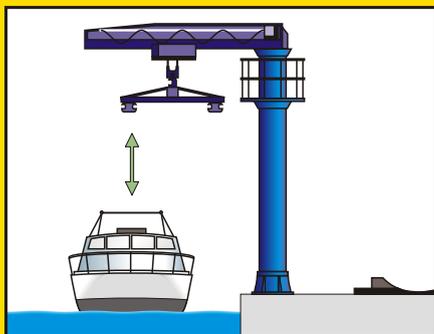
LA STANDARDISATION DES MÉCANISMES AU TRAVERS D'UNE CONSTRUCTION SIMPLE ET MODULAIRE, NOUS PERMET DE BÉNÉFICIER D'UNE GAMME DE POTENCES NAUTIQUES LARGE ET VARIÉE, ALLANT DE 4 À 20 T DE CAPACITÉ ET JUSQU'À UNE PORTÉE DE 7M. TOUS LES MODÈLES SONT CARACTÉRISÉS PAR LEUR FACILITÉ D'UTILISATION ET LEUR MANOEUVRABILITÉ.

HAUTEUR DU FÛT (H MÈTRES)  
CAPACITÉ EN T.

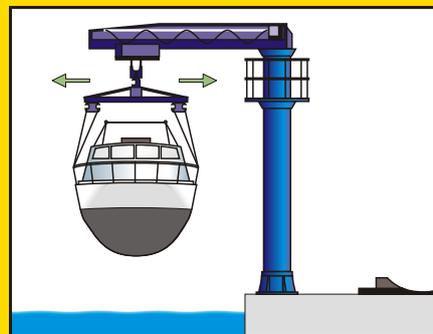
BRAS EN MÈTRES	B/tn	2,5	3,2	4	5	6,3	8	10	12,5	16	20
4	12	10,5	8,5	7	11,5	9	15	12			
4,5	11	9	7,5	12,5	10	8	13,5	10,5			
5	10	8	7	11	9	14,5	12	16	13	10,5	
5,5	9	7,5	12,5	10	8	13	11	15	12		
6	8	7	11	9	7,5	12	10	14	10,5		
6,5	7,5	12,5	10,5	8,5	14	11,5	16	12,5	9		
7	7	11,5	9,5	8	13	10,5	15	11			

MASSIF BÉTON ET PLAQUE D'ANCRAGE

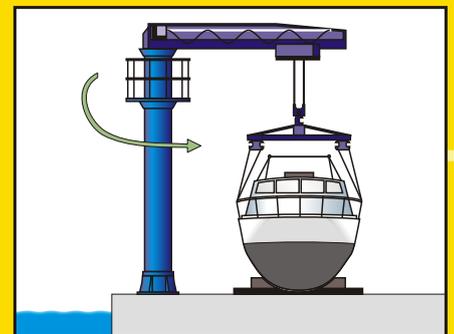
- MODÈLE 1 JP1 910x1100x8/ø830 16div/ø30
- MODÈLE 2 JP2 1350x1550x10/ø1250 20div/ø36
- MODÈLE 3 JP3 1600x1800x12/ø1500 22div/ø36
- MODÈLE 4 JP4 2000x2300x12/ø1850 20div/ø48



MOUVEMENT DE LEVAGE



MOUVEMENT DE DIRECTION CHARIOT



MOUVEMENT DE ROTATION BRAS

**GH**  
INDUSTRIAS  
ELECTROMECANICAS GH, S.A.

TEL.: 943 805 660  
FAX: 943 888 721  
E-MAIL: U.GARMENDIA@GHSA.COM  
GHSA@GHSA.COM  
APDO. 27 - Bº SALBATORE  
20200 BEASAIN (GIPUZKOA) - SPAIN  
WWW.GHSA.COM